



## Farbschema

- ✓ für alle Werkzeuge werden
  - vereinfachte Zeichnungen erstellt
  - die 3D Modelle mittels Farben hinsichtlich Toleranzen gekennzeichnet
- ✓ die mitgeltenden Dokumente sind bindend
- ✓ bei Performanceproblemen kontaktieren Sie uns bitte
  - bedingt durch Transparenz der Farben, wird eine größere Rechenleistung benötigt
  - die Transparenz kann bei Bedarf konvertieren entfernt werden



## Farbschema

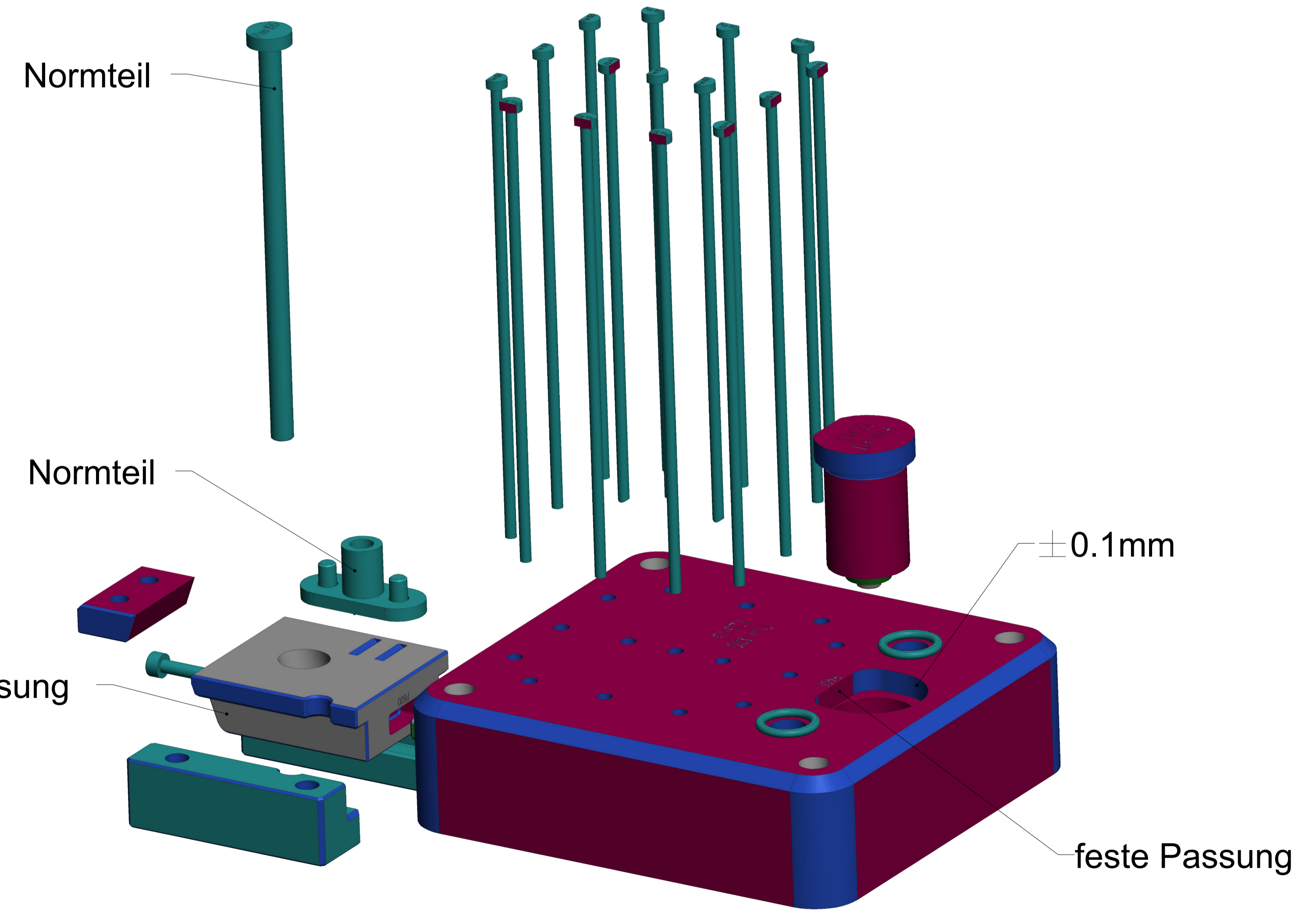
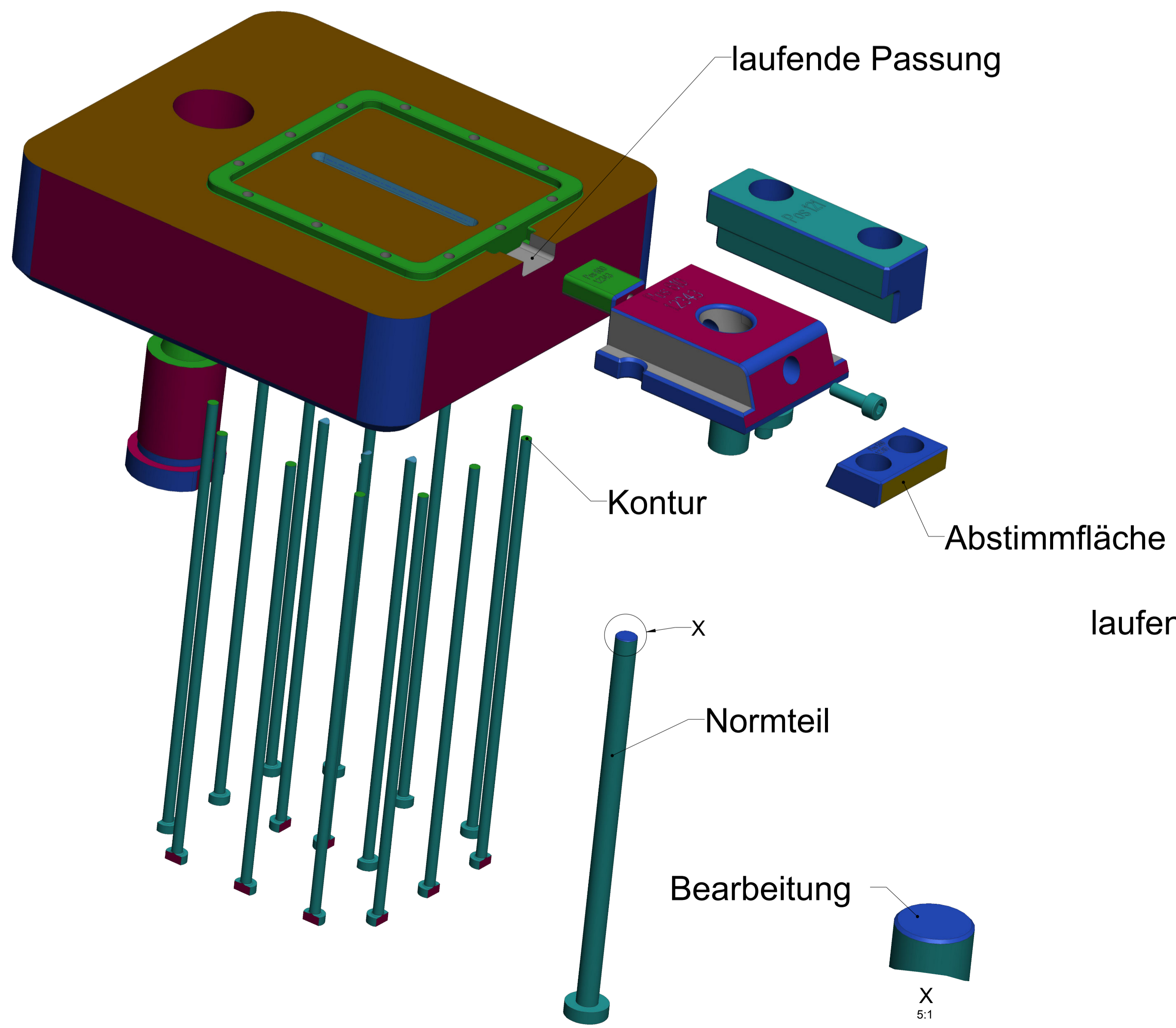
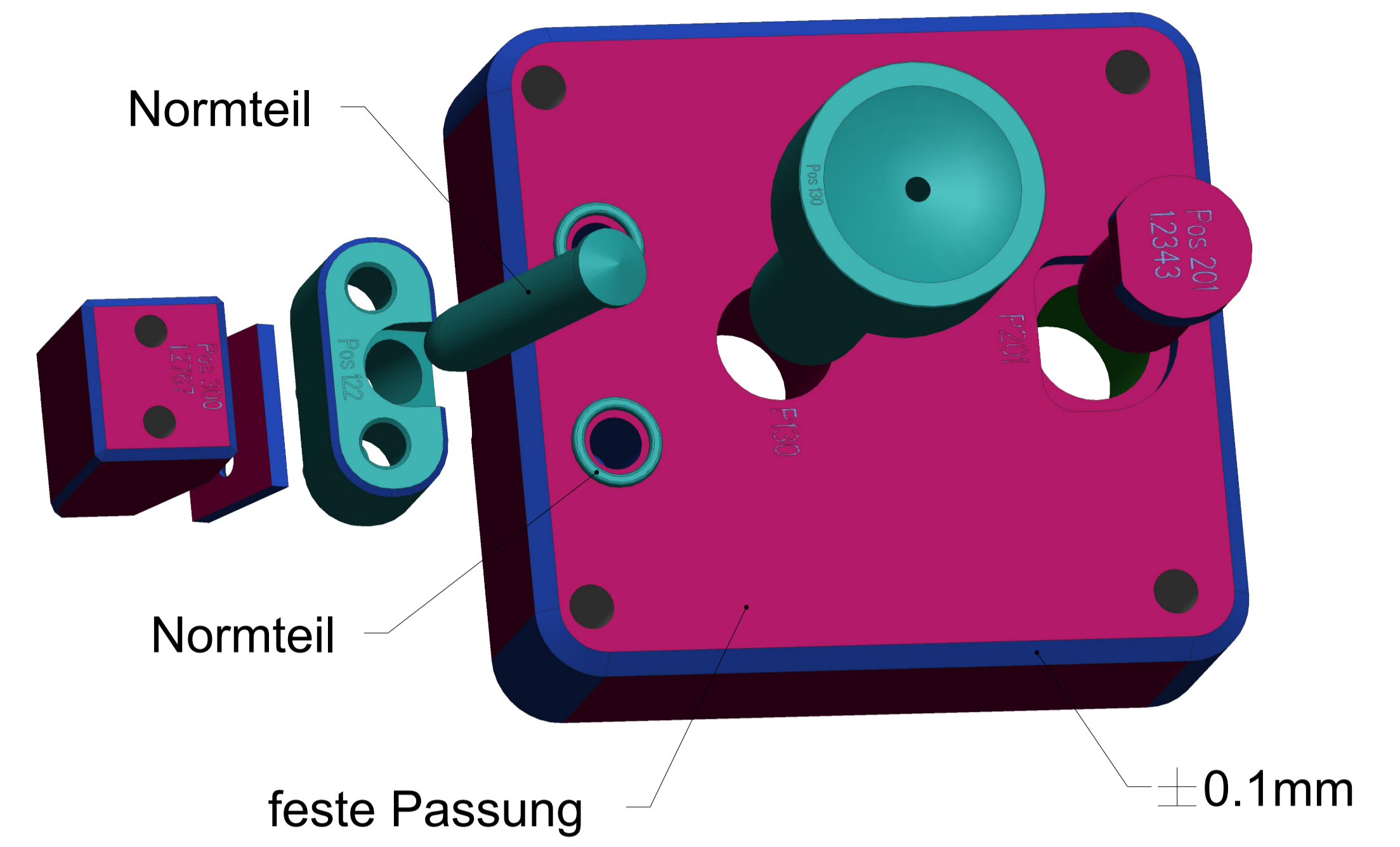
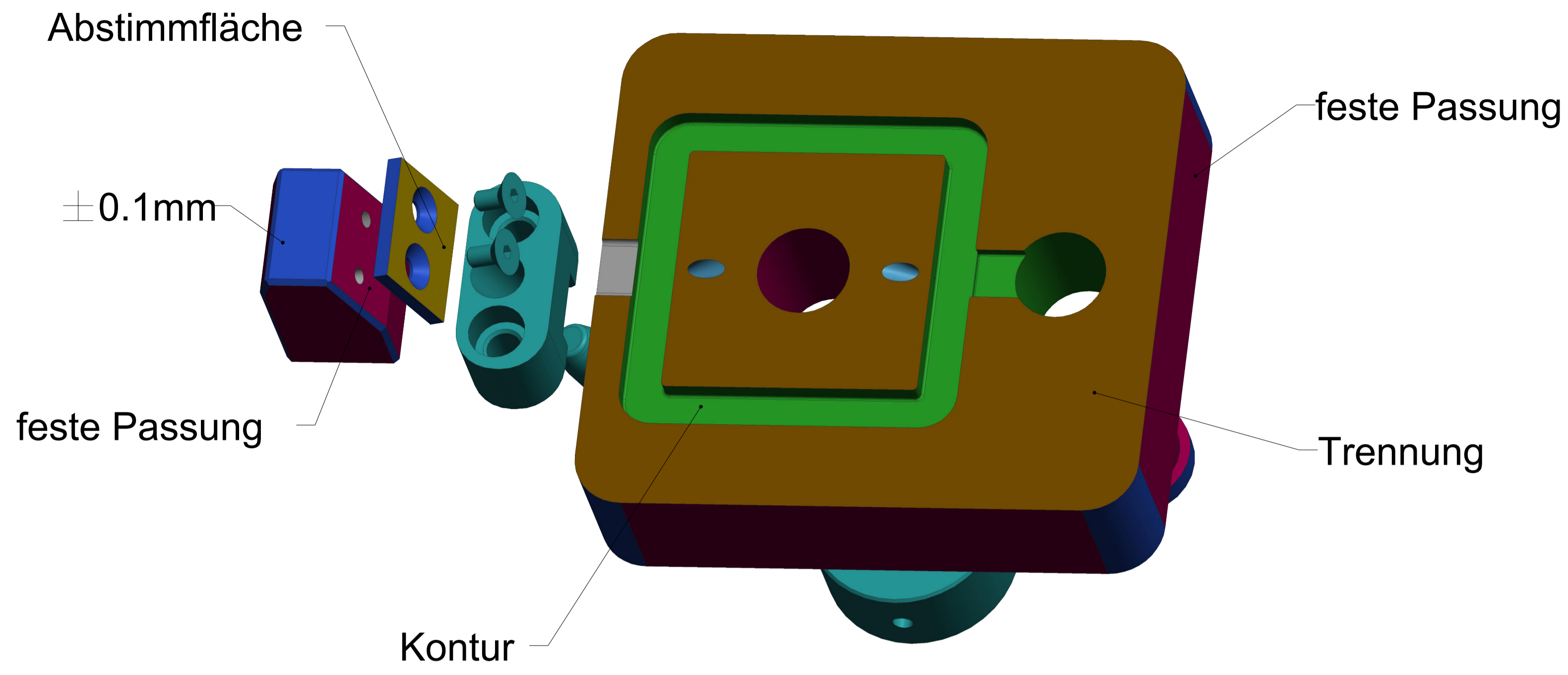
Mapkey	Fläche	Farbe	RGB-Code
f20	Trennung	Ocker	153 102 000
f21	Kontur	Grün	051 204 051
f22	Änderung	Rot	255 000 051
f23	Narbung	Beige	204 204 153
f24	Hochglanz	Flieder	153 153 255
f25	Feingefräst / geschliffen	Cyan	102 204 255
f26	Erodiert	Grau	051 051 051
f27	Normteil ohne Bearbeitung	türkis	051 204 204
f28	Toleranzen nach Normteileinbauvorschrift	Mint	152 251 152
f29	Abstimmfläche	Gold	205 173 000

f30	feste Passung	Pink	204 000 102
f31	laufende Passung	Silber	204 204 204
f32	Referenzbohrung	Orange	255 204 051
f33	Gewinde metrisch	Weiß	255 255 255
f35	Gewinde zöllig	Gelb	255 255 051
f36	+ / - 0,1mm (Freimachungen)	Azurblau	051 102 255
f38	laufende Passung inkl. Schmiernut	Rosé	255 204 204

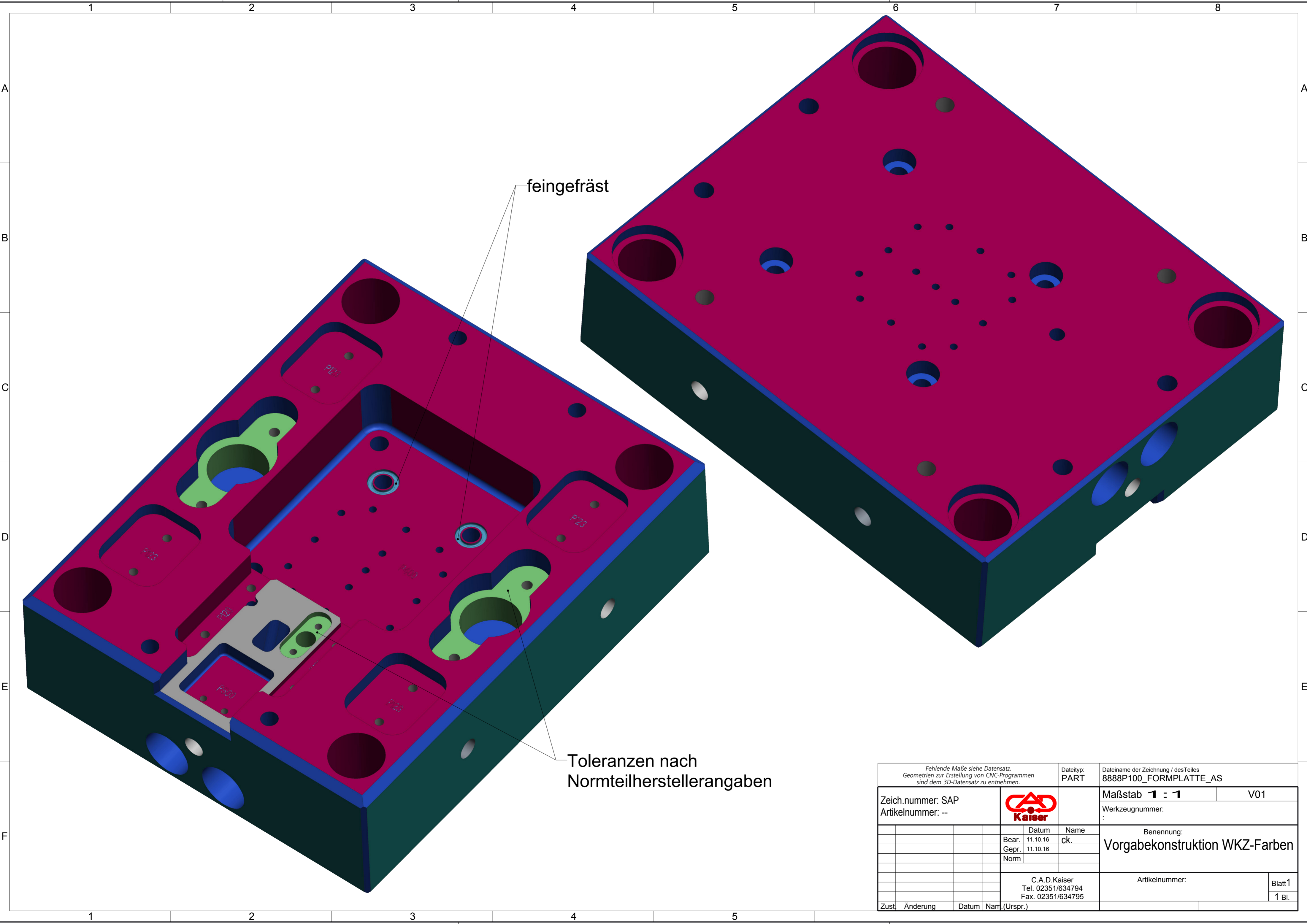
Bezeichnung	Nennmaß		Welle	Abmaße Bohrung	
	von	bis	± 0,005	unteres	oberes
feste Passung	0	150	0,000	+ 0,015	+ 0,020
	150	500	0,000	+ 0,025	+ 0,040
	500	∞	0,000	+ 0,030	+ 0,050
laufende Passung	0	50	0,000	+ 0,020	+ 0,030
	50	200	0,000	+ 0,030	+ 0,050
	200	500	0,000	+ 0,050	+ 0,070
	500	∞	0,000	+ 0,070	+ 0,090
Referenzbohrung	0	∞	-	H7	
Gewinde	0	∞	Allgemeintoleranz DIN ISO 2768-1 m		
+ / - 0,1mm	0	∞	-	- 0,1	+ 0,1

Abstimmfläche	± 0,005
---------------	---------





Fehlende Maße siehe Datensatz. Geometrien zur Erstellung von CNC-Programmen sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen.		Dateityp: ASSEM	Dateiname der Zeichnung: 8888PT01_ASSY_KOMPLETT	
Zeichnummer: --	Artikelnummer: --		Maßstab 7:5	V01
			Werkzeugnummer: --	Benennung: Vorgabekonstruktion WKZ-Farben
		Datum	Name	
		Bear. 11.10.16	--	
		Gepr. 11.10.16	CK	
		Norm		
		C.A.D.Kaiser Tel. 02351/634794 Fax. 02351/634795		Artikelnummer:
Zust.	Änderung	Datum	Name (Urspr.)	Blatt2 2 Bl.



feingefräst

Toleranzen nach Normteilherstellerangaben

Fehlende Maße siehe Datensatz. Geometrien zur Erstellung von CNC-Programmen sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen.		Dateityp: PART	Dateiname der Zeichnung / desTeiles 8888P100_FORMPLATTE_AS	
Zeich.nummer: SAP Artikelnummer: --			Maßstab <b>1 : 1</b> V01	
			Werkzeugnummer: :	
		Bear. 11.10.16 Gepr. 11.10.16 Norm	Benennung: <b>Vorgabekonstruktion WKZ-Farben</b>	
		C.A.D.Kaiser Tel. 02351/634794 Fax. 02351/634795		Artikelnummer: Blatt 1 1 Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Name (Urspr.)	

1

2

3

4

5

6

7

8

A

A

B

B

C

C

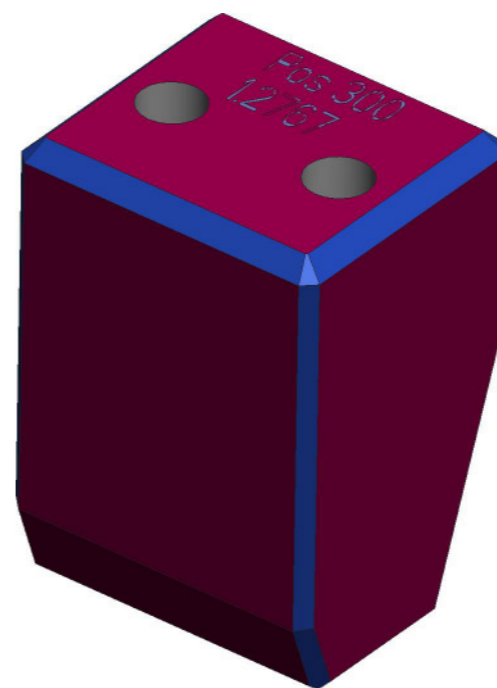
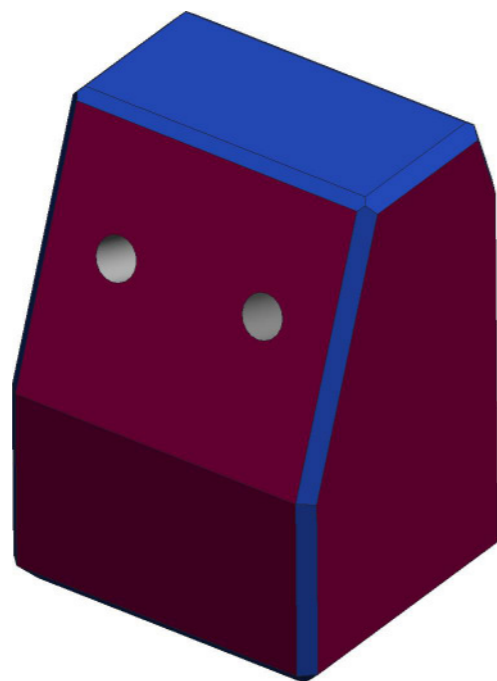
D


D

E

E

F



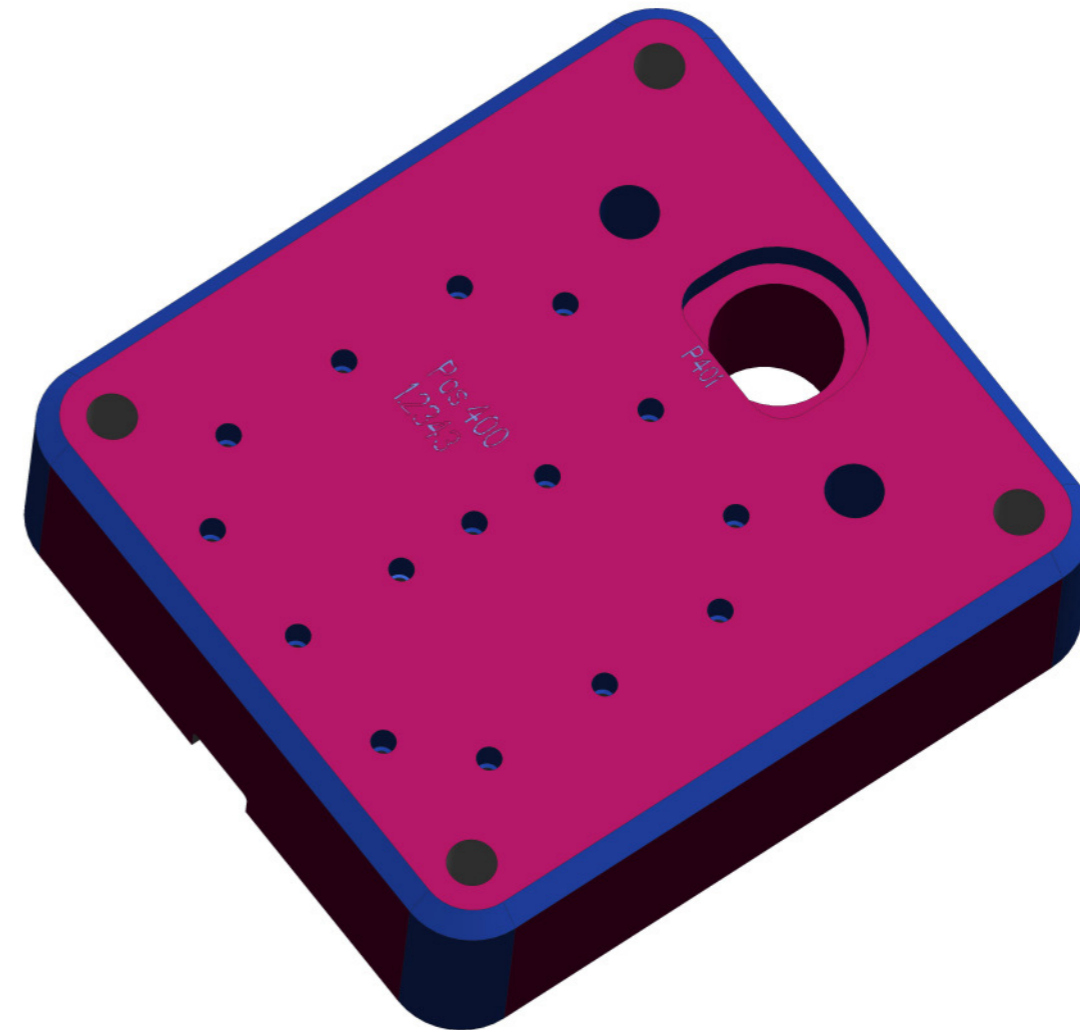
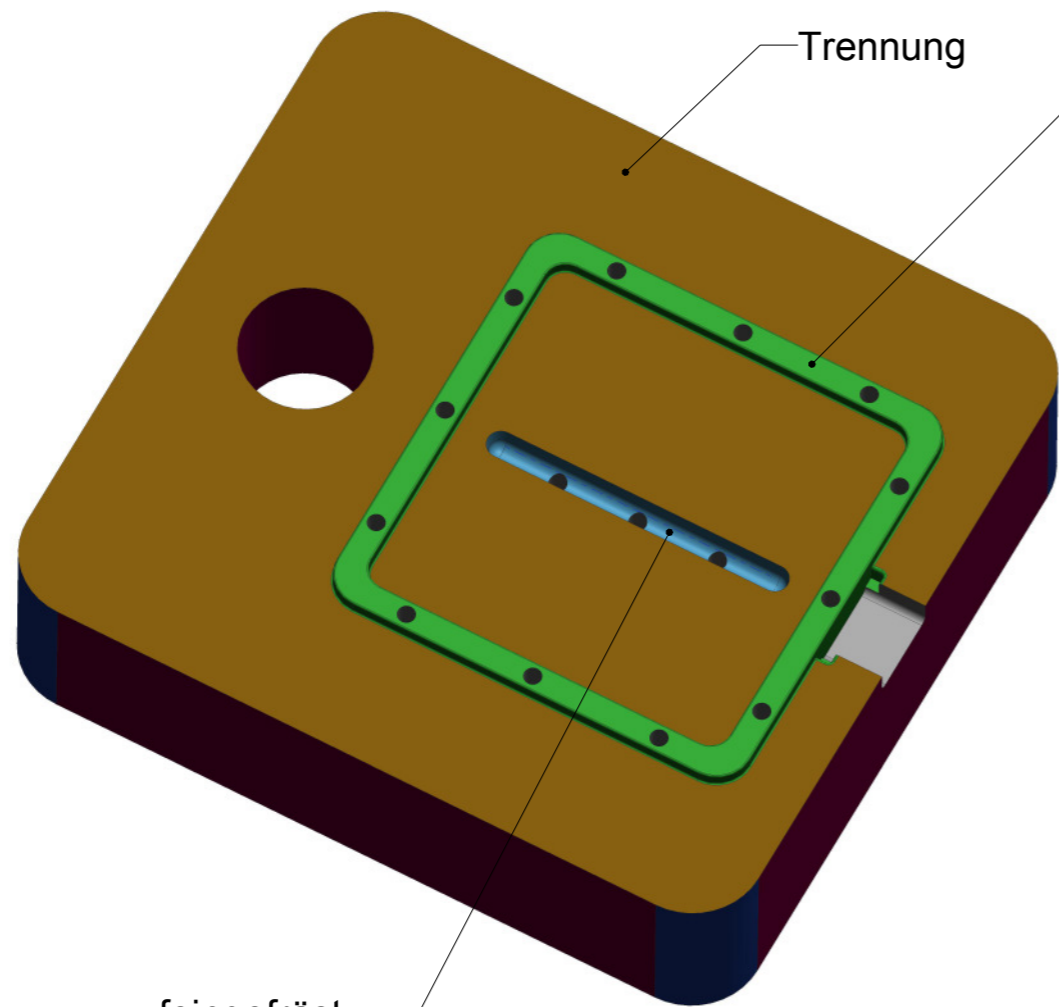
Fehlende Maße siehe Datensatz. Geometrien zur Erstellung von CNC-Programmen sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen.				Dateityp: PART	Dateiname der Zeichnung: 8888P300_DRUCKSTUECK	
Zeich.nummer: SAP				Maßstab <b>2 : 1</b>		V01
Artikelnummer: --				Werkzeugnummer: Halbzeug: DRUCKSTUECK		
			Datum	Name	Benennung: <b>Vorgabekonstruktion WKZ-Farben</b>	
	Bear.	11.10.16	ck.			
	Gepr.	11.10.16				
	Norm					
				C.A.D.Kaiser Tel. 02351/634794 Fax. 02351/634795		Artikelnummer:
						Blatt 1 1 Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Name (Urspr.)		Name der Datei:	

1

2

3

4



feingefräst

Trennung

Kontur

Fehlende Maße siehe Datensatz. Geometrien zur Erstellung von CNC-Programmen sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen.				Dateityp: PART	Dateiname der Zeichnung: 8888P400_EINSATZ_AS		
Zeich.nummer: SAP Artikelnummer: --				Maßstab <b>1 : 1</b>		V00	
				Werkzeugnummer: Halbzeug: EINSATZ_AS			
		Datum		Name		Benennung: <b>Vorgabekonstruktion WKZ-Farben</b>	
		Bear.	11.10.16	ck.			
		Gepr.	11.10.16				
		Norm					
		C.A.D.Kaiser Tel. 02351/634794 Fax. 02351/634795				Artikelnummer:	Blatt1 1 Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Name (Urspr.)		Name der Datei:		

1

2

3

4

5

6

7

8

A

A

B

B

C

C

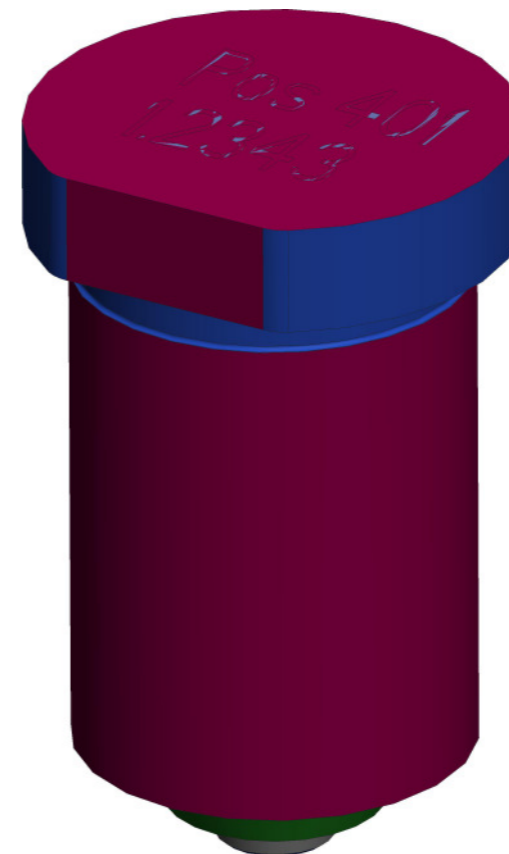
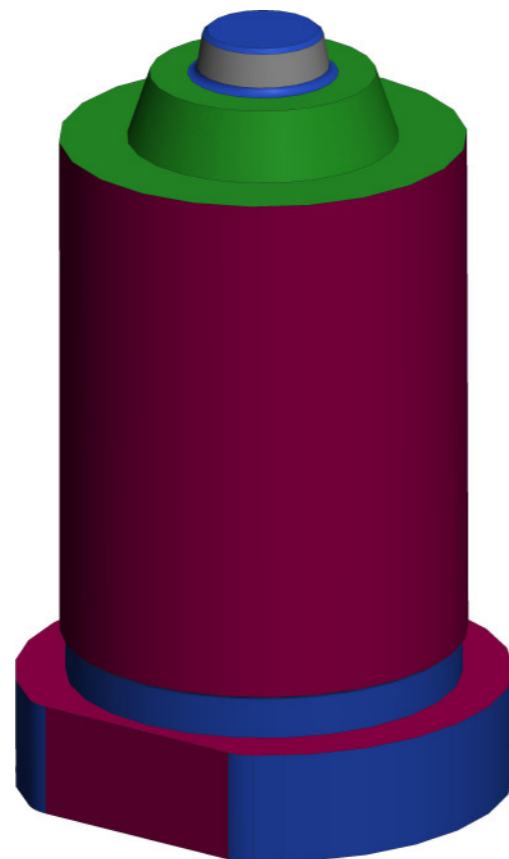
D

D

E

E

F



Fehlende Maße siehe Datensatz. Geometrien zur Erstellung von CNC-Programmen sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen.				Dateityp: PART	Dateiname der Zeichnung: 8888P401_KERN	
Zeich.nummer: SAP				Maßstab <b>3 : 1</b>		V00
Artikelnummer: --				Werkzeugnummer: Halbzeug: KERN		
			Datum	Name		Benennung: <b>Vorgabekonstruktion WKZ-Farben</b>
		Bear.	11.10.16	ck.		
		Gepr.	11.10.16			
		Norm				
				C.A.D.Kaiser Tel. 02351/634794 Fax. 02351/634795		Artikelnummer:
						Blatt 1 1 Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Name (Urspr.)		Name der Datei:	

1

2

3

4



1

2

3

4

5

6

7

8

A

A

B

B

C

C

D

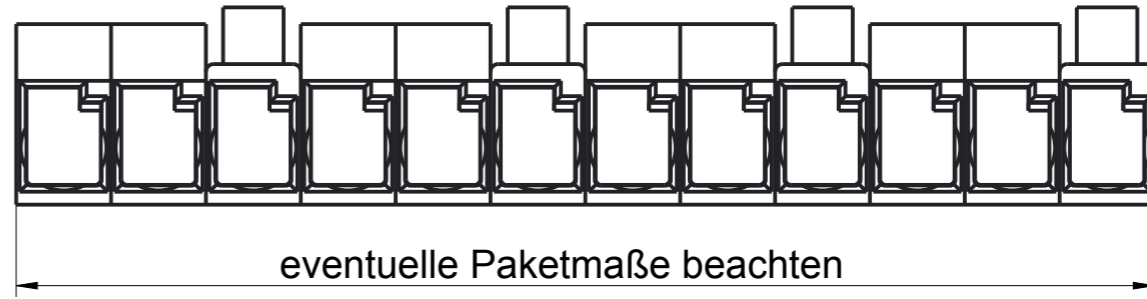
D

E

E

F

F




3:1



Kontur

feste Passung

3:1

Fehlende Maße siehe Datensatz. Geometrien zur Erstellung von CNC-Programmen sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen.			Dateityp: ASSEM	Dateiname der Zeichnung: 8888PT01_KAMMERKERNE	
Zeich.nummer: SAP			Maßstab 5 : 1		V00
Artikelnummer: --			Werkzeugnummer: Halbzeug: KAMMERKERNE		
			Datum	Name	
			Bear. 14.10.16	ck.	
			Gepr. 14.10.16		
			Norm		
			C.A.D.Kaiser		Artikelnummer:
			Tel. 02351/634794		Blatt 1
			Fax. 02351/634795		1 Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Name (Urspr.)		Name der Datei:

1

2

3

4